

**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ИСПОЛНЕНИЯ НАКАЗАНИЙ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ КАЗЕННОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ № 255**

**СОГЛАСОВАНО**

Начальник производственного отдела  
ЦТАО ФКУ ИК – 11 УФСИН России по  
ХМАО – Югре

капитан внутренней службы

КШ Д.Н. Кнеков

« 02 » сентября 2024 г.

**УТВЕРЖДАЮ**

Директор

ФКП образовательного учреждения № 255

А.В. Губко



2024 г.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПРОГРАММА ПОВЫШЕНИЯ  
КВАЛИФИКАЦИИ  
«ИЗГОТОВЛЕНИЕ ИЗДЕЛИЙ СЛОЖНЫХ ФОРМ»**

Нормативный срок освоения программы: 72 часа

Форма обучения – очная

Сургут, 2024

## **1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

### **1.1. Цели реализации программы**

Программа повышения квалификации направлена на обучение лиц, не имеющих или получающих базовое образование, а также для расширения и углубления знаний и практических навыков в области производства одежды практикующих работников или обучающихся по данному направлению.

### **1.2. Нормативно-правовые основы разработки программы**

Нормативно-правовую основу разработки дополнительной профессиональной программы повышения квалификации (далее – программа) составляют:

1. Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.2012 № 273-ФЗ.

2. Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 01.07.2013 № 499 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам».

3. Приказ министерства просвещения Российской Федерации от 14.07.2023 № 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение».

4. Приказ Министерства юстиции Российской Федерации от 24.03.2020 № 59 «Об утверждении Порядка организации профессионального обучения и среднего профессионального образования лиц, осужденных к лишению свободы и отбывающих наказание в учреждениях уголовно-исполнительной системы Российской Федерации».

5. Устав ФКП образовательного учреждения № 255.

### **1.3. Нормативный срок освоения программы**

Нормативный срок освоения программы – 72 часа.

## **2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКА И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ**

### **2.1. Характеристика нового вида профессиональной деятельности, трудовых функций и уровня квалификации**

Данная программа повышения квалификации должна способствовать формированию соответствующих профессиональных компетенций:

- выполнять поэтапную обработку швейных изделий;
- определять швейные дефекты;
- выполнять раскладку лекал на материале;
- выкраивать детали изделий;

- контролировать качество раскладки лекал и выкроенных деталей.

Рабочие места, которые можно занять по итогам обучения по программе: работа в профильных организациях по пошиву одежды.

## **2.2. Требования к результатам освоения программы**

В результате освоения программы повышения квалификации у выпускника должны быть сформированы компетенции в соответствии с разделом 2.1 программы.

В результате освоения программы выпускник должен:

### ***знать:***

- детали кроя основных узлов швейных изделий, их наименование;
- приемы работы на швейном оборудовании и оборудовании для влажно-тепловой обработки, их обслуживание;
- заправку универсального и специального швейного оборудования, причины возникновения неполадок и их устранение;
- правила безопасного труда при выполнении различных видов работ;
- поэтапный технологический процесс изготовления швейных изделий различного ассортимента;
- причины дефектов и способы их устранения;
- оборудование, приспособления для раскроя материалов;
- технологию раскроя материалов;
- правила раскладки лекал на материале;
- требования к качеству выкроенных деталей;

### ***уметь:***

- заправлять, наладивать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования;
- пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ;
- соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских;
- работать на различном швейном оборудовании, в том числе с применением средств малой механизации;
- выполнять операции влажно-тепловой обработки;
- применять современные методы обработки швейных изделий;
- обрабатывать узлы изделий различного ассортимента по инструкционной карте;
- распознавать дефекты и выявлять причины их возникновения;
- выполнять раскладку лекал на материале с учетом требований технических условий;
- переносить контуры лекал на материал;
- выкраивать детали изделия;
- проверять качество выкроенных деталей;

**иметь практический опыт:**

- изготовления швейных изделий;
- поиска оптимальных способов обработки швейных изделий различных ассортиментных групп;
- обработки отдельных узлов изделий различного ассортимента;
- проверки качества обработки узлов;
- устранения дефектов;
- работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации;
- выполнения влажно-тепловых работ;
- поиска информации нормативных документов;
- ремонт изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля, текстильной галантереи без примерок из простых в обработке материалов;
- изготовление изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля, текстильной галантереи без примерок из простых в обработке материалов.

### 3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

#### 3.1. Категория слушателей, трудоемкость, форма обучения

Слушатели программы: лица, имеющие профессии рабочего, должности служащего; обучающиеся или имеющие среднее или высшее профессиональное образование.

Трудоемкость обучения: 72 часа.

Форма обучения: очная.

#### 3.2. Календарный учебный график

Срок обучения: 72 часа

Начало занятий:

Окончание занятий:

Неделя		
1	2	3
Т		
П	П	П
		Ко
		ИА
12		
18	30	6
		2
		4

Т - теоретическое обучение

П – практическое обучение

Ко - консультации

ИА - итоговая аттестация

### 3.3. Учебный план

№ п/п	Наименование дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Учебная нагрузка обучающихся			Формы аттестации
		Максимальная	Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная	
1	2	3	4	5	6
1.	Охрана труда	9	3	6	Зачет
2.	Технология производства изделий сложных форм	9	3	6	Зачет
<b>3.</b>	<b>Практическое обучение</b>	<b>54</b>		<b>54</b>	<b>Зачет</b>
4.	Консультации	2		2	
5.	<b>Итоговая аттестация</b>	<b>4</b>		<b>4</b>	<b>Зачет</b>
	<b>ВСЕГО:</b>	<b>78</b>	<b>6</b>	<b>72</b>	

### 3.4. Учебно-тематический план

№ п/п	Наименование разделов, тем	Всего часов	В том числе		Форма контроля
			Теоретические занятия	Практические занятия	
1	2	3	4	5	6
	<b>Охрана труда</b>				Зачет
1.	Правовые документы	1	1	-	
2.	Правила по технике безопасности	1	1	-	
3.	Производственный травматизм	1	1	-	
4.	Охрана труда на швейном производстве	1	1	-	
5.	Требования по технике безопасности к технологическому оборудованию	1	1	-	
6.	Безопасные работы на оборудовании в швейном производстве	1	1	-	
	<b>Технология производства изделий сложных форм</b>				Зачет
1.	Общие сведения о процессе разработки конструкций лекал	1	1	-	
2.	Оборудование и приспособления для раскроя тканей	1	1	-	
3.	Особенности кроя изделий сложных форм	1	1	-	
4.	Особенности обработки изделий сложных форм	1	1	-	
5.	Технология изготовления мужских брюк	1	1	-	
6.	Контроль качества	1	1	-	
	<b>Практическое обучение</b>				Зачет
1.	Выкраивание мужских брюк	6	-	6	
2.	Выкраивание куртки	6	-	6	
3.	Обработка карманов внутренних на подкладке	6	-	6	
4.	Обработка низа изделий и низа рукавов	6	-	6	
5.	Обработка складок, защипов средней сложности	6	-	6	
6.	Окантовывание детали верха. Окантовывание детали подкладки	6	-	6	
7.	Соединение манжеты с рукавами	6	-	6	
8.	Соединение шлевок с верхом брюк и поясом. Соединение боковых и средних	6	-	6	

	срезом брюк				
9.	Изготовление отделочных строчек, выметывание петель. Окончательная влажно-тепловая обработка изделия	6	-	6	
	<b>Консультации</b>	2	2		
	<b>Итоговая аттестация</b>	4		4	<b>Зачет</b>
	<b>ИТОГО:</b>	<b>72</b>	<b>14</b>	<b>58</b>	

### 3.5. Учебная программа

#### Содержание тем учебного курса «Охрана труда»

##### **Тема 1. Правовые документы**

Трудовой кодекс РФ. Основные положения трудового законодательства РФ по охране труда в учреждениях. Основные трудовые права и обязанности.

##### **Тема 2. Правила по технике безопасности**

Организация безопасной работы на предприятии. Планирование организационно-технических мероприятий по охране труда. Соблюдение техники безопасности на предприятии.

##### **Тема 3. Производственный травматизм**

Порядок расследования, оформления и учета несчастных случаев на производстве.

##### **Тема 4. Охрана труда на швейном производстве**

Организация безопасной работы на швейном производстве. Планирование организационно-технических мероприятий по охране труда.

##### **Тема 5. Требования по технике безопасности к технологическому оборудованию**

Требования по технике безопасности к технологическому оборудованию.

##### **Тема 6. Безопасные работы на оборудовании в швейном производстве.**

Правила для работающих на стачивающих швейных машинах. Правила для работающих на специальных швейных машинах. Правила для работающих с оборудованием для ВТО.

#### Содержание тем учебного курса «Технология производства изделий сложных форм»

##### **Тема 1. Общие сведения о процессе разработки конструкций лекал**

Разработка технического чертежа конструкции. Разработка чертежей лекал основных деталей. Вырезание лекал. Оформление (маркировка) лекал. Анализ результатов работы; формулировка выводов.

##### **Тема 2. Оборудование и приспособления для раскроя тканей**

Передвижное раскройное оборудование. Стационарное раскройное оборудование: виды, назначение, устройство. Настройка и техническое обслуживание. Правила безопасной работы на передвижном и стационарном оборудовании раскройного производства.

##### **Тема 3. Особенности кроя изделий сложных форм**

Моделирование. Раскрой изделия сложной формы.

##### **Тема 4. Особенности обработки изделий сложных форм**

Обработка изделий сложной формы.

##### **Тема 5. Технология изготовления мужских брюк**

Моделирование, раскрой мужских брюк. Обработка деталей кроя. Технологическая карта.

### **Тема 6. Контроль качества**

Контролер. Карта настила. Контроль качества раскроя.

### **Практическое обучение**

Практическое занятие 1: Выкраивание мужских брюк.

Практическое занятие 2: Выкраивание куртки.

Практическое занятие 3: Обработка карманов внутренних на подкладке.

Практическое занятие 4: Обработка низа изделий и низа рукавов.

Практическое занятие 5: Обработка складок, защипов средней сложности.

Практическое занятие 6: Окантовывание детали верха. Окантовывание детали подкладки.

Практическое занятие 7: Соединение манжеты с рукавами.

Практическое занятие 8: Соединение шлевок с верхом брюк и поясом. Соединение боковых и средних срезов брюк.

Практическое занятие 9: Изготовление отделочных строчек, выметывание петель.

Окончательная влажно-тепловая обработка изделия.

## **4. ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ**

### **4.1. Учебно-методическое и информационное обеспечение учебного процесса**

Программа обеспечивается учебно-методической документацией по всем дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям.

Внеаудиторная работа сопровождается методическим обеспечением и обоснованием расчета времени, затрачиваемого на ее выполнение.

Реализация программы обеспечивается доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей).

### **4.2. Материально-техническое обеспечение учебного процесса**

Образовательное учреждение располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, учебной практики, предусмотренных учебным планом. Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

### **Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений**

Учебный процесс обеспечивается наличием оборудования в кабинетах, мастерских.

№ п/п	Дисциплины	Кабинет, мастерская	Перечень основного оборудования
1.	Охрана труда	Учебный кабинет № 15	Компьютер (в сборе) – 1 шт. Видеопроектор - 1 шт. Экран – 1 шт. Доска аудиторная – 1 шт. Столы ученические – 12 шт. Стулья ученические – 24 шт. Стол – 1 шт. Кресло компьютерное – 1 шт. Стенды – 6 шт.
2.	Технология производства изделий сложных форм	Учебный кабинет № 8	Компьютер (в сборе) – 1 шт. Видеопроектор - 1 шт. Экран – 1 шт. Доска аудиторная – 1 шт. Столы ученические – 12 шт. Стулья ученические – 24 шт. Стол – 1 шт. Кресло компьютерное – 1 шт. Стенды – 6 шт. Комплект плакатов, таблиц, схем
3.	Практическое обучение	Мастерская № 19	Швейная машина «Аврора» - 5 шт. Швейная машина «Family» - 3 шт. Швейная машина - «Janome» - 3 шт. Швейная машина «Brother» - 1 шт. Оверлок – 2 шт. Дисковый раскройный нож – 1 шт. Пуговичная машина - 1 шт. Вышивальная машина – 1 шт. Утюг электрический – 1 шт. Доска гладильная – 1 шт. Манекен – 1 шт.

### 4.3. Базы практики

Базой практики обучающихся являются учреждение ФКУ ИК-11, с которым у образовательного учреждения заключен договор. Имеющаяся база обеспечивает возможность прохождения практики всеми обучающимися в соответствии с учебным планом.

### 4.4. Педагогические кадры

Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное или высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины. Мастера производственного обучения имеют на 1 – 2 разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено для выпускников. Эти преподаватели и мастера производственного обучения получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.



#### **4.5. Финансовое обеспечение**

Прием на обучение по образовательной программе осуществляется за счет бюджетных ассигнований федерального бюджета.

Финансирование реализации программы должно осуществляться в объеме не ниже установленных государственных нормативных затрат на оказание государственной услуги в сфере образования.

#### **4.6. Учебно-методическое обеспечение**

- программа ДПО «Изготовление изделий сложных форм»;
- комплект оценочных средств;
- учебные пособия, профильная литература;
- информационные образовательные ресурсы;

### **5. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ**

#### **5.1. Оценка результатов освоения учебных дисциплин**

Промежуточная аттестация по программе не предусмотрена. Знания, умения и навыки обучающихся по всем формам контроля учебной дисциплины «зачтено», «не зачтено».

#### **5.2. Итоговая аттестация**

Итоговая аттестация является обязательной и осуществляется после освоения программы в полном объеме. К итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по программе.

Председатель экзаменационной комиссии назначается из числа руководящих сотрудников исправительного учреждения УФСИН России по ХМАО – Югре. Состав экзаменационной комиссии утверждается приказом директора образовательного учреждения.

Оценка качества освоения образовательной программы осуществляется экзаменационной комиссией. Лицам, прошедшим соответствующее обучение в полном объеме и аттестацию, выдаются документы установленного образца.

Форма итоговой аттестации обучающихся: **зачет**.

Итоговая аттестация проводится в форме оценки качества готового изделия.

Критерии оценивания качества готового изделия:

- внешний вид изделия соответствует эскизу модели (пропорции, силуэт);

- обработка изделия соответствует техническим условиям;
- влажно-тепловая обработка выполнена качественно.

## **6. ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ОБУЧЕНИЯ**

### *Основные источники:*

1. Графкина, М.В. Охрана труда: учеб. для студ. учреждений сред. проф. образования / М.В. Графкина. – М.: Академия, 2024. – 176 с.
2. Силаева, М.А. Технология одежды: в 2 ч. Ч.1: учеб. для студ. учреждений сред. проф. образования / М.А. Силаева. – М.: Академия, 2017. – 352 с.
3. Силаева, М.А. Технология одежды: в 2 ч. Ч.2: учеб. для студ. учреждений сред. проф. образования / М.А. Силаева. – М.: Академия, 2017. – 480 с.
4. Труевцева, М.А. Подготовка и организация технологических процессов в швейном производстве: в 2 ч.: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / М.А. Труевцева – М.: Академия, 2022.

### *Дополнительные источники:*

1. Амирова, Э.К. Технология швейных изделий: учеб. для студ. учреждений сред. проф. образования / Э.К. Амирова, А.Т. Труханова. – М.: Академия, 2017. – 512 с.
2. Ермаков, А.С. Оборудование швейных предприятий: учебник для нач. проф. образования. – М.: ИРПО; ПрофОБрИздат, 2020. – 432с .

### *Электронные ресурсы:*

1. [refdb.ru/look/1315009.html](http://refdb.ru/look/1315009.html). – Электронный учебно-методический комплекс «Оборудование швейных предприятий».

**7. Организация-разработчик:** Федеральное казенное профессиональное образовательное учреждение № 255

### **Составители:**

Кадочникова К.С., мастер производственного обучения

Раянова Т.Ф., преподаватель

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН  
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат 305635189186826168010400438383193104950455390191

Владелец Губко Александр Владимирович

Действителен с 05.04.2024 по 05.04.2025